



Budowa

Pompy monoblokowe peryferyjne (regeneracyjne) z wirnikiem turbinowym.

T, TP: wersja z obudową pompy i łącznikiem w żeliwie.

B-T, B-TP: wersja z obudową pompy i łącznikiem w brązie.

Zastosowanie

Do czystych płynów bez materiałów ściernych, bez zawiesiny stałej, niewybuchowej, nieagresywnej dla materiałów pomp. W celu zwiększenia ciśnienia sieciowego (należy postępować zgodnie ze specyfikacjami lokalnymi).

Z powodu małych wymiarów pompy mogą być stosowane w maszynach i urządzeniach chłodniczych i klimatyzacyjnych oraz do cyrkulacji.

Warunki pracy

Temperatura płynu od -10 °C do +90 °C.

Temperatura otoczenia do 40 °C.

Całkowita wysokość ssania do 7 m.

Praca ciągła.

Silnik

Silnik indukcyjny dwupolowy, 50 Hz ($n \approx 2900$ obr/min).

T, TP: trójfazowy 230/400 V $\pm 10\%$ do 3 kW;
400/690 V $\pm 10\%$ od 4 do 7,5 kW;

TM, TPM: jednofazowy 230 V $\pm 10\%$ z zabezpieczeniem termicznym.

Kondensator znajduje się w skrzynce zaciskowej.

Klasa izolacji F.

Stopień ochrony IP 54.

Schemat klasyfikacji IE3 dla silników trójfazowych od 0,75 kW.

Wykonanie zgodne z: EN 60034-1; EN 60034-30.

EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Wykonanie specjalne na żądanie

Inne wielkości napięcia.

Częstotliwość 60 Hz (wraz z odpowiednią charakterystyką).

Stopień ochrony IP 55.

Specjalne uszczelnienia mechaniczne.

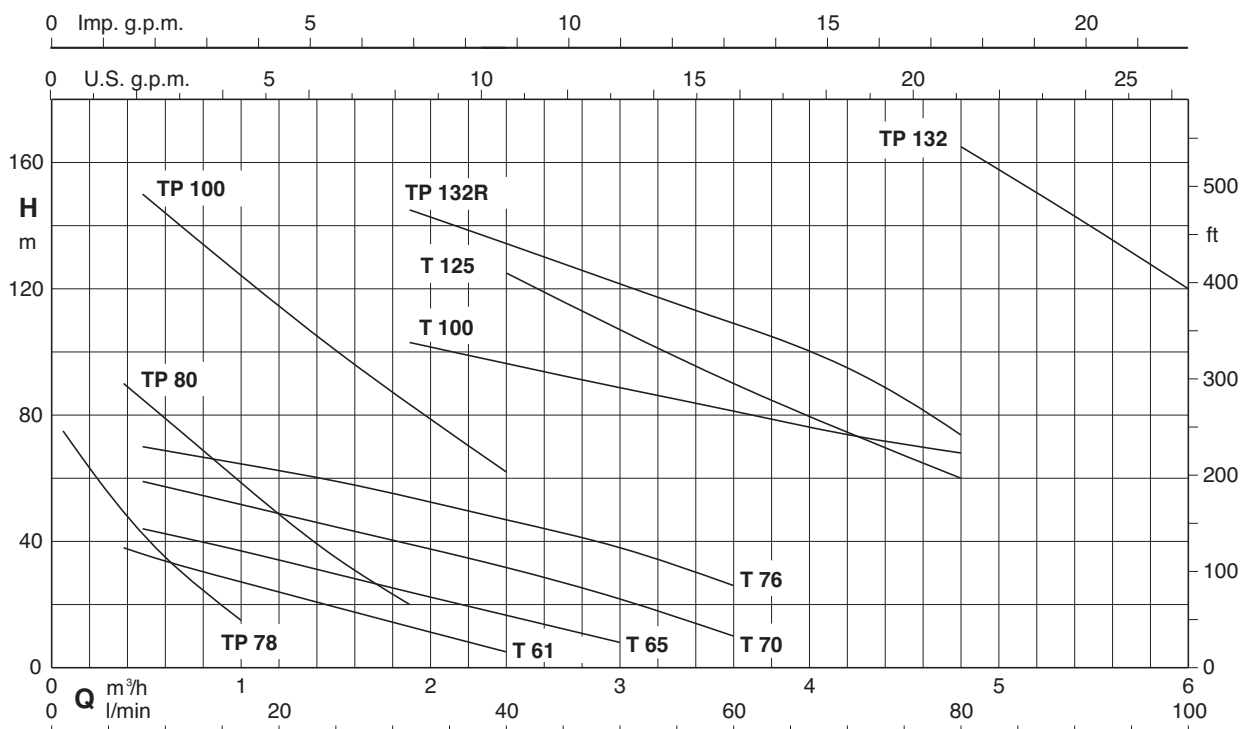
Wyższa lub niższa temperatura otoczenia.

Specjalne typy łożysk.

Materiały

Komponent	T, TP	B-T, B-TP
Obudowa pompy	Żeliwo	Brąz
Łącznik	GJL 200 EN 1561	G-Cu Sn 10 EN 1982
Pokrywa obudowy	Żeliwo	Brąz
	GJL 200 EN 1561	G-Cu Sn 10 EN 1982
	Mosiądz P-Cu Zn Pb 40 2 UNI 5705 for T 61-65-70, B-T 61-70	
Wirnik	Mosiądz P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705	
	Brąz G-Cu Sn 10 EN 1982 for T 125, TP 132-132R	
Wał	Stal Cr-Ni AISI 303	Stal Cr-Ni-Mo AISI 316
	T 76, Tp 80-100	
	Stal chromowa AISI 430	
	T 61-65-70-100-125, Tp 78-132-132R	
Uszczelnienie mech.	Węgiel - Ceramika - NBR	

Wykres sprawności $n \approx 2900$ obr/min.



Charakterystyki prac $n \approx 2900$ obr/min.

3 ~	230V 400V		1 ~	230V		P ₁		P ₂		Q m³/h	H																		
	A	A		A	kW	kW	HP	l/min	0,06		0,12	0,24	0,38	0,48	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,89	2,4	3	3,6	4,2	4,8	5,4	6		
B- T 61E	1,9	1,1	B- TM 61E	2,5	0,55	0,33	0,45			1	2	4	6,3	8	10	12,5	16	20	25	31,5	40	50	60	70	80	90	100		
B- T 65E	2,8	1,6	B- TM 65E	3,5	0,8	0,45	0,6							38	36	34	31,5	28	24	19	12,5	5							
B- T 70/B	3,7	2,2	B- TM 70/A	6	1,3	0,75	1							44	42	40	37	33	29	24	16	8							
T 76/A	5,3	3	TM 76E	7,4	1,6	1,1	1,5							59	57	55	51	48	43	38	30	22	10						
T 100/A	11,5	6,6				3	4							70	68	67	65	62	58	53	46	38	26						
T 125/B		9,6				4	5,5													103	97	89	82	75	68				
B- TP 78/A	2,3	1,3	B- TPM 78/A	2,8	0,6	0,37	0,5			75	70	60	50	42	35	25	15												
B- TP 80E	4	2,3	B- TPM 80E	5,8	1,2	0,75	1							90	85	79	73	61	48	34	20								
TP 100/B	9,6	5,5				2,2	3							160	157	151	140	129	115	99	82								
TP 132R/A		10,9				5,5	7,5														145	135	120	110	95	70			
TP 132/A		14,3				7,5	10																						

P₁: Moc rozruchowa silnika.

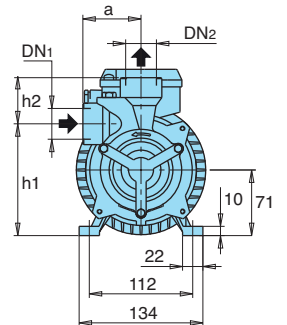
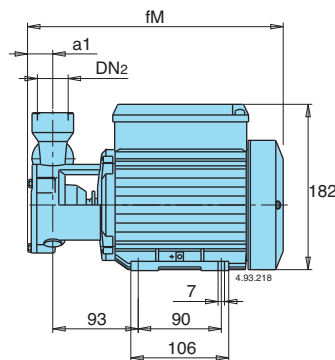
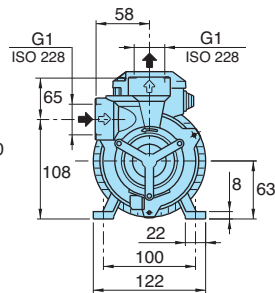
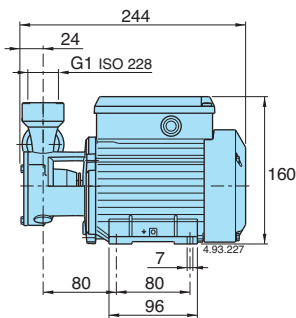
B-T, B-TM = Wykonanie z brązu.

H Wysokość podnoszenia w m.

* Maksymalna wysokość ssania 2-3 m.

P₂: Moc nominalna silnika.

Wymiary i wagi



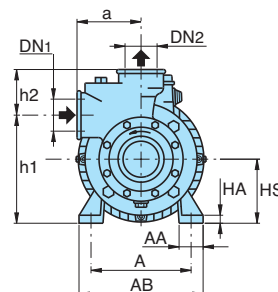
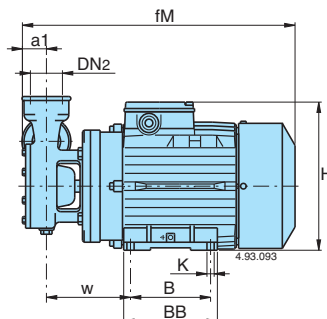
T 61E: kg 6,3

B- T 61E: kg 6,5

T 65E: kg 7,3

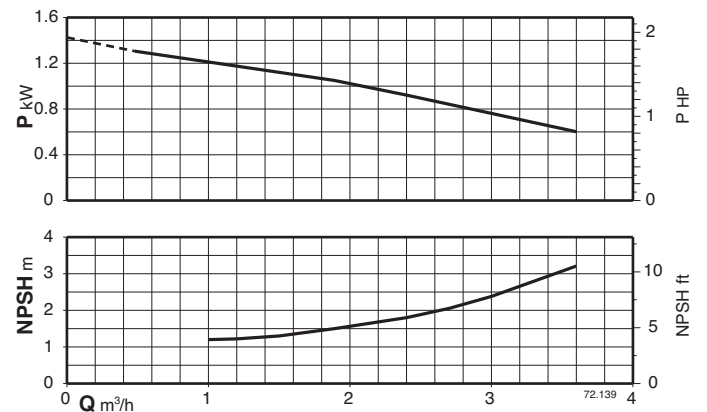
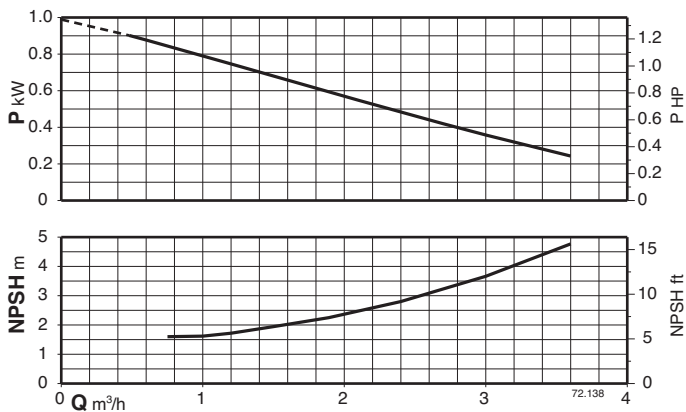
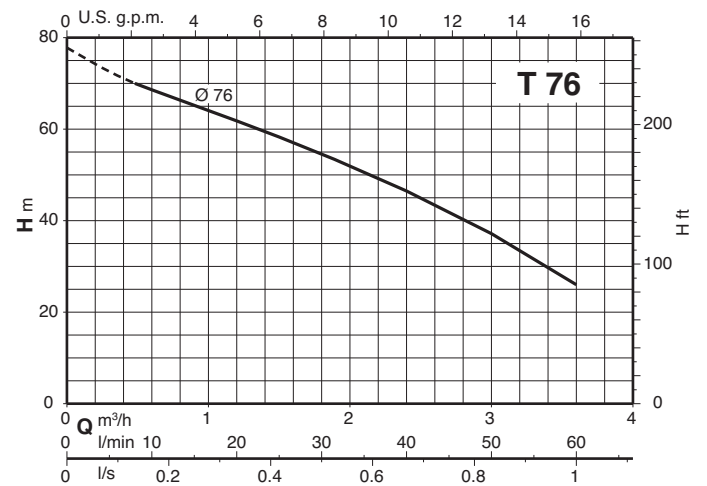
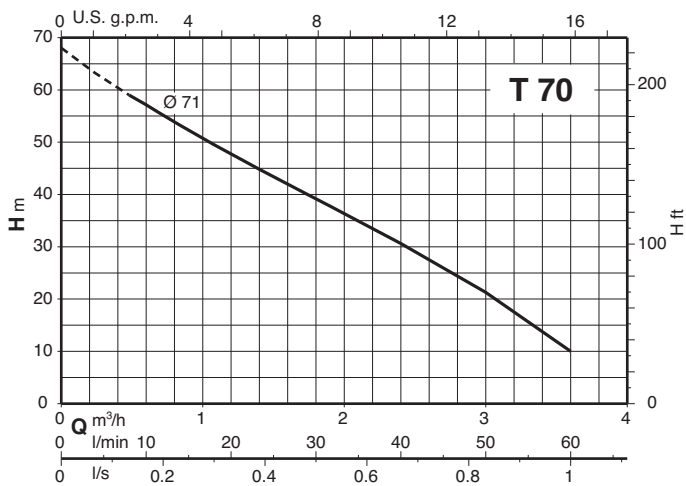
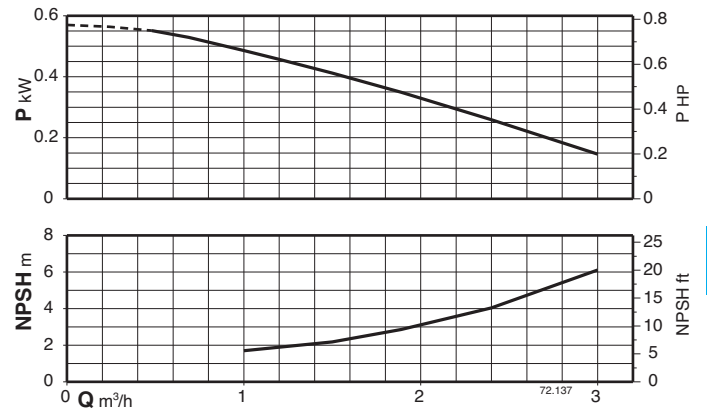
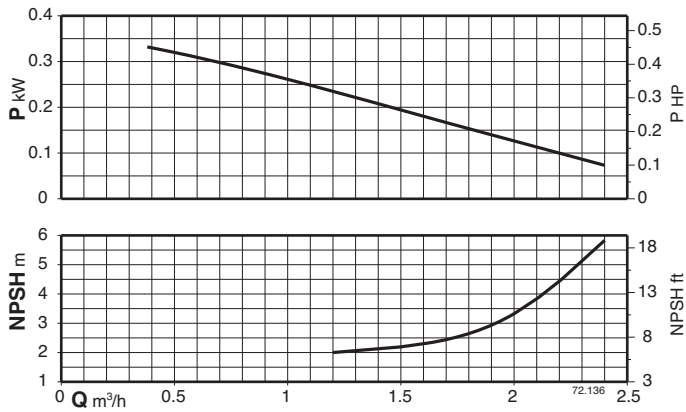
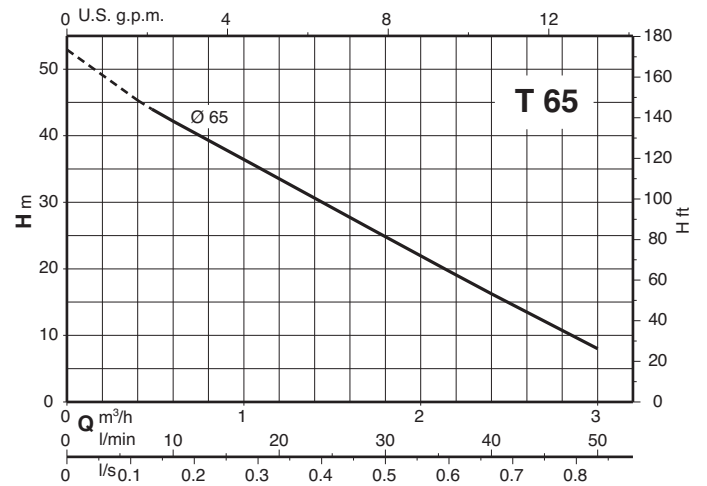
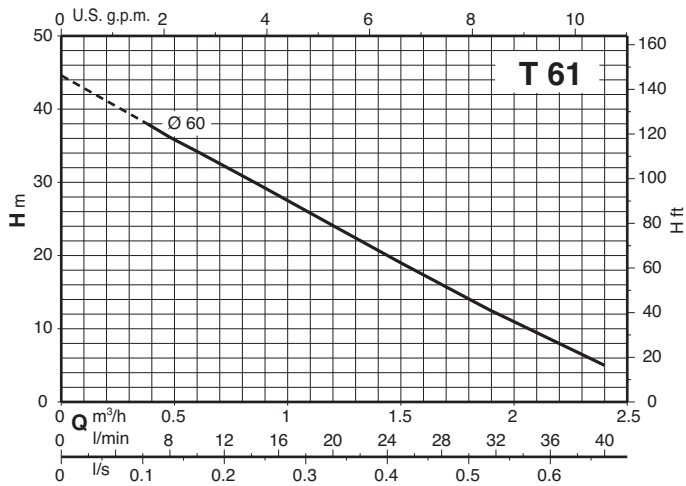
B- T 65E: kg 7,5

TYP	DN1	DN2	mm						kg	
			a1	fM	h2	h1	a	T	B-T	
T 70/B B-T 70/B	G 1	G 1	24	278	50	121	63	12	12,4	
TP 78/A B-TP 78/A	G 1/2	G 1/2	22	276	24	127	56	8,2	8,8	

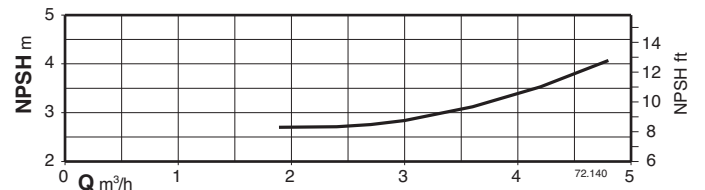
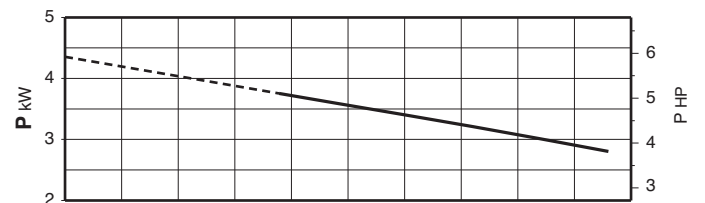
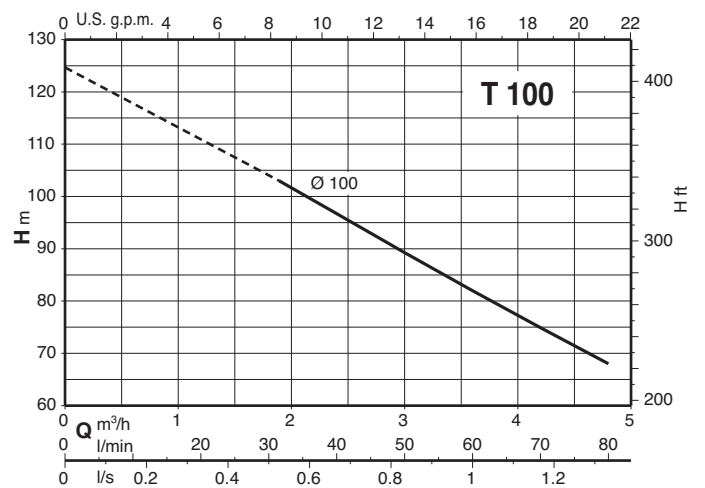
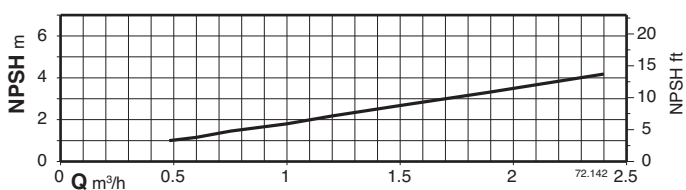
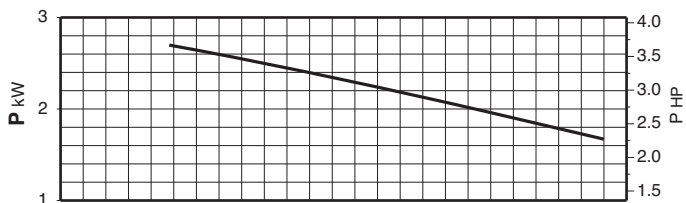
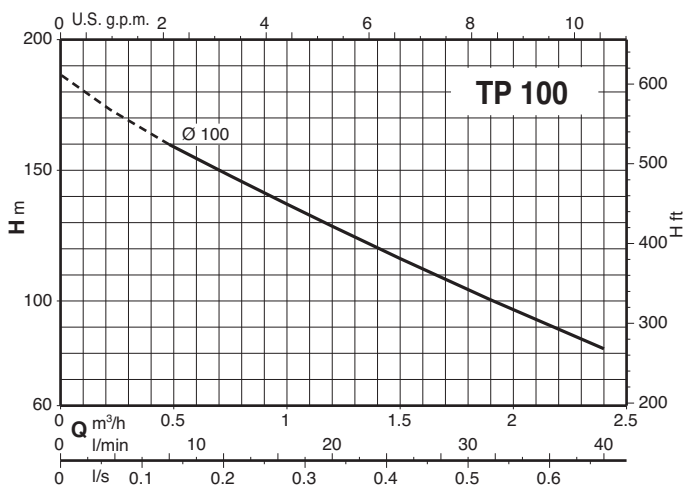
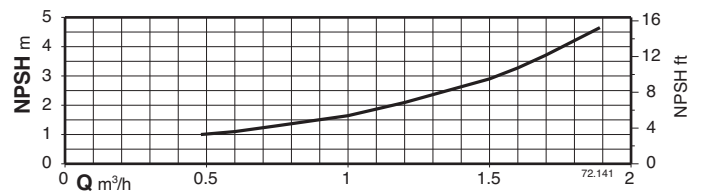
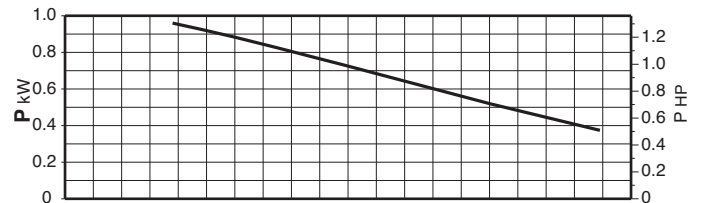
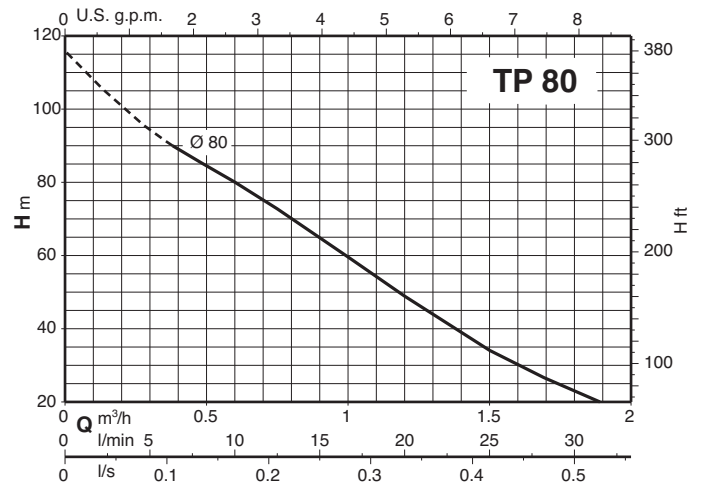
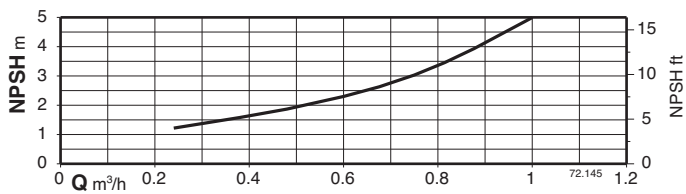
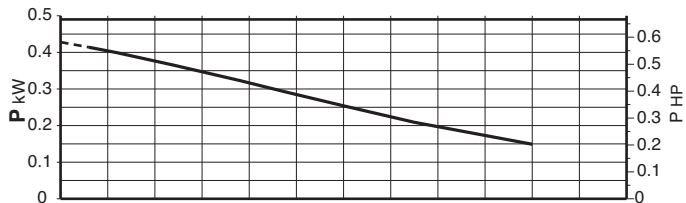
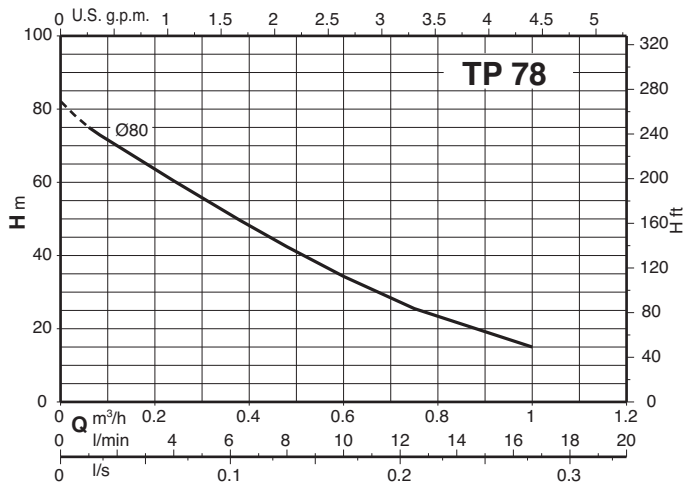


TYP	DN1	DN2	mm														kg		
			a1	fM	HS	h2	h1	H	BB	B	AB	A	AA	K	a	w	HA	T, TP	B-TP
T 76/A	G 1 1/4	G 1 1/4	26	338	80	56	136	208	117	100	155	125	30	9	80	105	10	18,4	-
T 100/A	G 1 1/4	G 1 1/4	32	410	90	59	161	226	152	125	180	140	40	9,5	95	121	12	32,5	-
T 125/B	G 1 1/4	G 1 1/4	32	470	90	75	170	226	152	125	180	140	40	9,5	90	195	12	39,5	-
TP 80E B-TP 80E	G 3/4	G 3/4	27	332	80	35	135	208	117	100	155	125	30	9	60	104	10	16,4	16,8
TP 100/B	G 3/4	G 3/4	27	387	80	38	142	208	117	100	155	125	30	9	65	113	10	23,2	-
TP 132R/A	G 1 1/4	G 1 1/4	42	485	112	70	202	272	180	140	230	190	50	11,5	100	183	14	53,6	-
TP 132/A	G 1 1/4	G 1 1/4	42	485	112	70	202	272	180	140	230	190	50	11,5	100	183	14	58,5	-

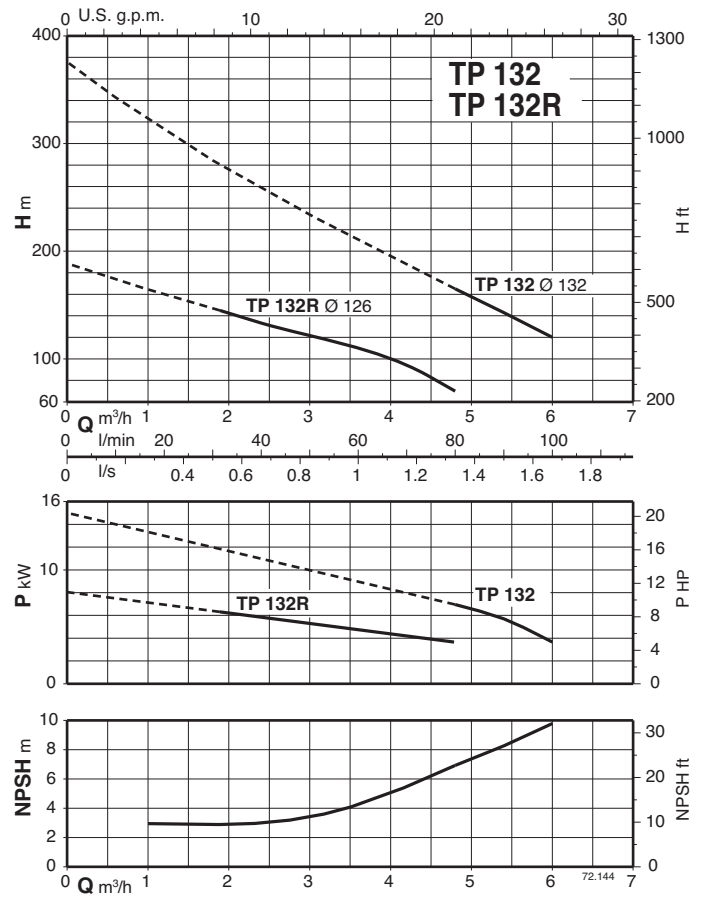
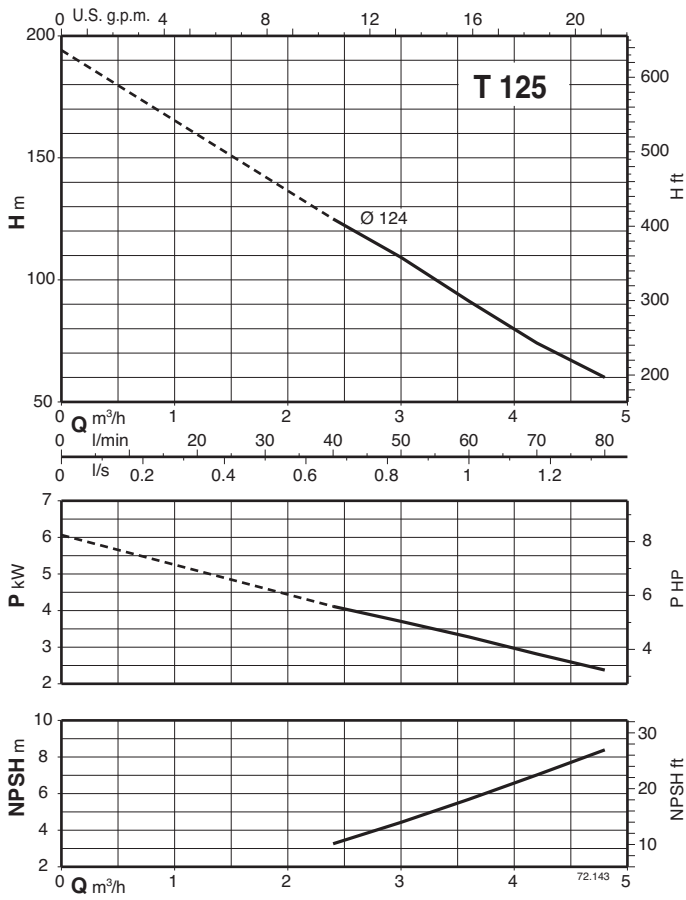
Wykresy charakterystyk $n \approx 2900$ obr/min.



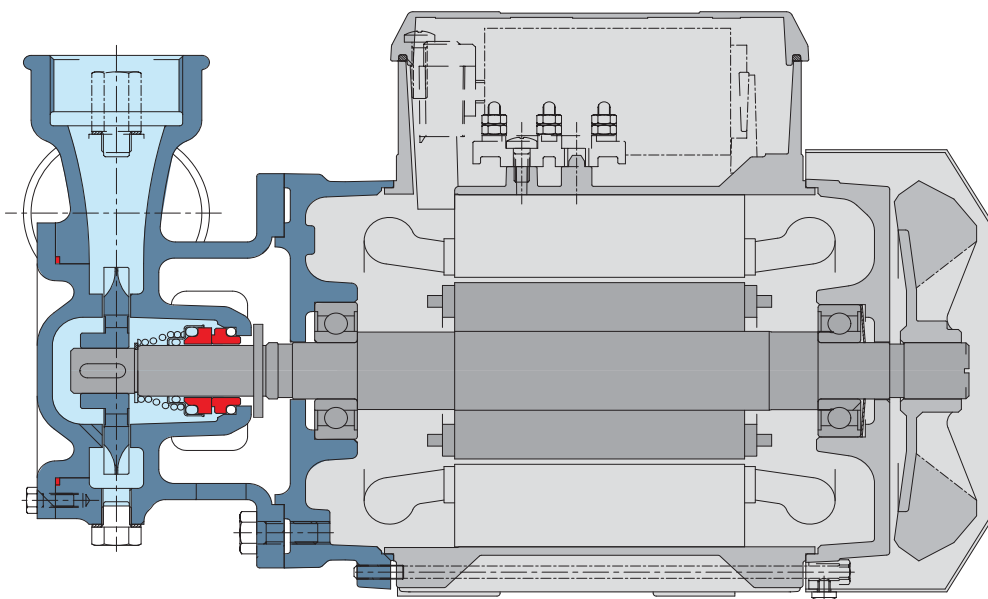
Wykresy charakterystyk $n \approx 2900$ obr/min.



Wykresy charakterystyk $n \approx 2900$ obr/min.



Cechy

**Zakres**

Szeroki zakres wydajności pomp pozwala spełnić wymagań użytkownika odnośnie doboru.

Wielozadaniowość

Opcja wyboru żeliwa i materiału z brązu dla hydraulicznych części stykających się z pompowaną cieczą umożliwia wybranie pomp serii T-TP do różnych typów cieczy.

Niezawodność

Łożysko i wał są zaprojektowane tak, aby zapewnić redukcję naprężeń, zapewniając wysoką niezawodność we wszystkich warunkach roboczych.

Zoptymalizowana hydraulika

Hydraulika pompy została zaprojektowana by zapewnić wysoką wydajność pracy.